

АДМИНИСТРАЦИЯ г. НОВОКУЗНЕЦКА  
УПРАВЛЕНИЕ КУЛЬТУРЫ АДМИНИСТРАЦИИ  
г. НОВОКУЗНЕЦКА

# Вклад в Великую Победу

Новокузнецк в годы  
Великой Отечественной войны  
1941 - 1945 гг.

Материалы региональной научно-практической конференции  
к 60-летию Победы в Великой Отечественной войне



Новокузнецк - 2005

# ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ГОРОДА В ГОДЫ ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ

---

Л.И. Тимофеева

## КУЗНЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

История Кузнецкого металлургического комбината (КМК) - одна из волнующих страниц становления и развития тяжелой промышленности в стране. В 1932 г. комбинат выдал первый чугун и вступил в строй действующих предприятий, а уже к 1941 г. стал одним из передовых предприятий черной металлургии страны.

Весть о нападении фашистской Германии на нашу Родину потрясла советских людей. В этот солнечный воскресный день остановилось время счастья и безмятежности. Свист пуль, взрывы бомб, зверства фашистов принесли горе, слезы, боль и жажду победы. Суровыми стали лица металлургов, вмиг повзрослели дети. Люди группами и в одиночку потянулись на завод. Комсомольцы, коммунисты, руководители, рабочие - их никто не вызывал, они шли сами. В тот же день в цехах состоялись митинги трудящихся.

23 июня был немедленно введен в действие мобилизационный план по боеприпасам<sup>1</sup>. С этого момента все подчинялось запросам обороны страны: сортамент изготавливаемой продукции, строительство новых предприятий оборонного значения. Нарком черной металлургии СССР И. Ф. Тевосян в приказе от 26 июня 1941 г. обязал директора Кузнецкого металлургического комбината Р.В. Белана в декадный срок подготовить для представления в СНК СССР предложения по производству на комбинате броневых листов для танков. Кузнецкие металлурги уже к 20 августа 1941 г. должны были произвести 1700 т, а к 15 сентября - 1725 т броневых листов для танков КВ<sup>2</sup>.

<sup>1</sup> АИ КМК. Оп. 1. Д. 285. С. 109.

<sup>2</sup> АИ КМК. Оп. 1. Д. 232. С. 4.

Задача была сложной. До войны специальные марки стали выплавлялись в электропечах или же в небольших мартеновских печах с кислым подом, которых на Кузнецком комбинате не было. В практике работы предприятий черной металлургии еще не было случая, чтобы броневую сталь, содержащую значительное количество легирующих элементов, выплавляли в основных мартеновских печах с садкой 185 т. Для строительства малых мартеновских печей или электропечи нужно было время и специальные средства. Немедленное производство броневых металлов вызывалось еще и тем, что южные заводы качественной металлургии оказались на территории, оккупированной противником.

Наступили напряженные военные будни. За несколько дней проектный отдел комбината выдал чертежи на переделку мартеновской печи № 11, уменьшив объем до 90 т. В короткие сроки печь была переделана на кислую динасовую футеровку ванны с наваркой кварцитовым порошком. Сталь выплавляли дуплекс-процессом: сначала в основной печи готовили полуфабрикат, чистый по сере и фосфору, затем расплав переливали в печь с кислой подиной и здесь завершали доводку плавки<sup>3</sup>. 26 июля 1941 г. была выдана первая проба броневой стали, а в ночь с 28 на 29 июля была получена первая конструкционная сталь для танка КВ<sup>4</sup>.

Этот метод производства спецстали имел два существенных недостатка - низкую производительность (две печи давали 240-250 т стали в сутки вместо нормальной производительности 700 т) и недостаточное качество стали. Переделка всех печей на кислую подину привела бы к резкому снижению мощности комбината по стали и прокату. Поэтому кузнецкие металлурги вынуждены были искать другие пути выплавки броневых металлов.

В результате большой кропотливой и творческой работы инженеров и техников мартеновских цехов и центральной заводской лаборатории совместно с работниками института НИИ-48, которые прибыли на завод для оказания помощи в

<sup>3</sup> История Кузнецкого металлургического комбината. М., 1973. С. 250.

<sup>4</sup> АИ КМК. Оп. 1. Д. 241. С. 2.

освоение незнакомой технологии, удалось выработать рациональную технологию массового производства броневой стали в основных большегрузных печах, предназначенных для выплавки рядового металла. В этом была большая заслуга главного сталеплавильщика комбината С.С. Гудовщикова, руководителей мартеновских цехов № 1 и № 2 - А.А. Сахарова, Г.В. Гурского, Л.С. Климасенко, М.Б. Зильберштейна.

Война вынудила делать то, что раньше казалось невозможным. Первые плавки броневое металла в основной большегрузной печи были поручены мастерам-новаторам - П.Д. Никитину, Ю.П. Широкову, Г.Г. Максиму, а также сталеварам Ушакову, Горбатову, Косолапову, Мочалову, Сапонову. Позднее ее стали варить на всех печах сталевары А.Я. Чалков, Е.В. Ляхов, И.Я. Васильев, М.В. Буркацкий, В.Е. Серков, Н.М. Прудников, В.Е. Романчук и другие. Уже в октябре 1941 г. броневой металл выплавлялся в основных мартеновских печах, что привело к большому производственному и экономическому выигрышу. Переход на выплавку броневой стали в большегрузных печах был смелым скачком в истории сталеварения. Выплавка легированного металла в основных мартеновских печах позволила экономить ежегодно 60-70 млн. рублей, а за 4 года войны сэкономить четверть миллиарда рублей.

В военное время кузнечные металлурги сделали очень много по освоению технологии выплавки снарядного металла. По общепринятой технологии считалось, что снарядный металл можно выплавлять только в 180-тонных печах. По указанию ГКО в одном только втором полугодии 1941 г. задания по снарядному металлу возросли в пять раз. Кроме того, 185-тонные печи были уже заняты выплавкой броневое и другого легированного металла, поэтому производство металла для снарядов прекратилось. Оставалось единственное решение - научиться выплавлять специальный металл в 300-тонных печах. Металлурги справились с выполнением и этой задачи - снарядную сталь начали выплавлять в 300-тонных мартеновских печах<sup>5</sup>.

---

<sup>5</sup> АИ КМК. Оп. 1. Д. 260. С. 62.

Параллельно велась совместная работа технического отдела комбината с броневым бюро по разработке технологической инструкции по прокатке спецлиста. Одновременно с перестройкой 11-й мартеновской печи велось сооружение термического отделения листопрокатного цеха для обработки брони. Технология, отработанная на Ижорском судостроительном заводе, оказалась непригодной для оборудования Кузнецкого комбината. Тем не менее в результате неимоверного напряжения всех сил задание августа 1941 г. на поставку брони удалось выполнить на 190%, эта была первая большая победа.

Успех кузнецких металлургов имел огромное значение, так как к осени 1941 г. было выведено из строя около 48% прокатных станов страны, и Кузнецкий комбинат стал одним из основных поставщиков броневых проката для танковой и авиационной промышленности.

Много труда в разработку и освоение новой технологии прокатки вложили главный инженер Л.Э. Вайсберг, начальник листостана С.И. Павловский, начальник блюминга В.Д. Смирнов, обер-мастер ЛПЦ М.И. Корчемный, машинисты-операторы блюминга П.В. Заварыкин, М.А. Меркулов и др.

В IV квартале 1941 г. увеличенное почти в 5 раз задание было выполнено на 125%. Коллектив кузнецких металлургов в суровых условиях начального периода Великой Отечественной войны выдержал перед Родиной экзамен на зрелость.

24 ноября 1941 г., в самые тяжелые для страны дни, Президиум Верховного Совета СССР за образцовое выполнение правительственного задания по изготовлению металла для производства танков наградил орденами и медалями большую группу работников комбината.

Выполнение государственных планов на КМК осложнялось тем, что с первых месяцев войны ГКО постановлением от 18 августа 1941 года поручил Наркомчермету произвести полную эвакуацию заводов, расположенных на правом берегу реки Днепра, по условиям военной обстановки. Нарком черной металлургии СССР И.Ф. Тевосян приказом № 23 сс

от 19 августа 1941 г. обязал директора КМК "...обеспечить размещение 30% оборудования новомеханического завода им. Либкнехта на имеющихся производственных площадях, также в десятидневный срок разработать и представить на утверждение график монтажа оборудования прокатно-кузнечного цехов завода "Днепроспецсталь". По приказу НКЧМ от 9 октября 1941 г. на Кузнецкий завод проводилась эвакуация из бывшей Сталинской области части оборудования металлургического завода им. Орджоникидзе, Харцызского завода трубосварочного завода и др. предприятий<sup>6</sup>.

В августе-октябре 1941 г. в Сталинск прибыло 350 вагонов с людьми, 1300 вагонов с эвакуированным оборудованием. Напряженными поисками инженерных решений размещения оборудования на КМК занимался технический отдел во главе с начальником Г.Е. Казарновским. Был составлен жесткий график восстановления и пуска цехов, выпускающих продукцию для нужд фронта.

Восстановлению "Днепроспецстали" придавалось исключительно большое внимание. В апреле 1942 г. введен электросталеплавильный цех завода "Днепроспецсталь", летом 1943 г. вступили в строй действующих станы этого завода - 750, 450, а в сентябре - 360, так сформировался сортопрокатный цех, освоив прокат сложнейших профилей.

В короткий срок были вновь построены и пущены шесть специальных цехов для производства оборонной промышленности. Значительная часть средств уходила на подготовку жилой площадки, строительство жилых домов для эвакуированных рабочих и их семей, учащихся школ трудовых ресурсов.

Среднесортный цех до войны частично прокатывал спецметалл, а с новой увеличивающейся нагрузкой справиться не мог. В тяжелом положении оказался и листопрокатный цех, большая часть мощностей которого была занята прокаткой бронеметалла, требовалось все больше листового металла. Танковые заводы страдали от нехватки листа. Инже-

---

<sup>6</sup> АИ КМК. Оп. 1. Д. 260. С. 88 - 89.

неры и рабочие комбината выдвинули смелую идею прокатывать листы толщиной 45 мм на рельсобалочном стане. Такого в практике черной металлургии еще не было, рельсобалочные станы прокатывали рельсы различных марок, но не листы. Прокатчики так организовали прокатку бронелистов, что сумели избежать перевалок (спецметалл прокатывался вперемежку с другими профилями), это значительно повышало производительность стана.

В ноябре 1942 г. кузнечные металлурги получили радостное сообщение о том, что новый освоенный в среднесортном цехе профиль балок для знаменитых "Катюш" дал значительную экономию металла и возможность изготовления реактивных минометов в значительно большем количестве. Большая заслуга в этом главного прокатчика С.Е. Либермана, начальника рельсобалочного цеха А.Г. Монид, инженера А.Н. Боровкова, вальцовщиков М.А. Качалова, Е.В. Щитова, мастера П.Н. Пшеничнова, П.А. Чеховского и др. Каждая третья тонна чугуна, каждая четвертая тонна стали и проката, полученные страной в суровом 1942 г., были произведены кузнечными металлургами.

Как помочь военной промышленности с наименьшими затратами производить танки? В 1943 г. прокатчики нашли оригинальное решение этого технического вопроса - они применили ребровый калибр. Это новшество внедрялось с большим трудом, потому что нужно было получить ровные кромки, соблюдать жесткие нормы по кривизне, по чистоте поверхности и т.д. Зато это позволило получать калиброванную полосу по ширине, равной размеру детали танковой брони. Работники танковых заводов имели значительную экономию металла, производительность танков ускорялась за счет сокращения кислородной резки<sup>7</sup>. За разработку и освоение новой высокопроизводительной технологии прокатки броневых листов главный инженер Л.Э. Вайсберг, главный прокатчик С.Е. Либерман и начальник РВЦ А.Г. Монид были удостоены звания лауреатов Государственной премии.

<sup>7</sup> Сталь. 1947. С. 74 - 75.

Кроме того, прокатчики рельсобалочного и среднесортного цехов за годы войны освоили прокатку ряда новых профилей для производства боеприпасов, периодический профиль для полуосей танков, трапеции для пружин самоходных орудий, контактные рельсы для метро. Освоена выплавка и горячая прокатка стали для железосвертных гильз взамен холоднокатаного листа. Прокат этого листа освоен на утилизированном стане цеха ширпотреба, в результате фронт обеспечивался большим количеством качественных гильз.

Наряду с трудностями перехода на новый сортамент продукции в мартеновских и прокатных цехах на комбинате появились новые трудности, вытекающие из условий военного времени. В частности, комбинат испытывал трудности в снабжении сырьем, коксующимися и энергетическими углями, ферросплавами, огнеупорами, смазочными маслами и т.д. Но металлурги преодолевали эти проблемы, находили выход из создавшегося положения, большей частью собственными силами, и с честью решали задачи, выдвинутые войной. Коллектив коксового цеха, несмотря на трудности в снабжении завода углем, добился увеличения выжига кокса на 15%, улучшил его качество и обеспечил металлургические цехи в достаточном количестве коксовым газом. Благодаря целой системе профилактических и полугорячих текущих ремонтов коксохимии позволили нормально работать Кузнецкому комбинату до тех пор, когда производственные условия без ущерба для снижения производительности сделали возможным проведение капитальных ремонтов.

В связи с прекращением завоза марганцевой руды с юга металлургические заводы Урала и Сибири должны были обеспечивать себя местной рудой. КМК обязан был освоить Мазульское месторождение фундаментально и построить обоганительную фабрику с производительностью 400 тыс. т марганцевой руды в год<sup>8</sup>. Коллектив доменного цеха в условиях войны сумел обеспечить полный переход работы доменных печей на местную марганцовистую руду, увеличил использо-

---

<sup>8</sup> АИ КМК. Д. 286. С. 44.



вание местных железных руд за счет сокращения расхода магнитогорских. Несмотря на то, что железа в местных рудах меньше, чем в магнитогорских, производительность доменного цеха не только не снизилась, а достигла наивысшего уровня за все время работы цеха. Среднесуточное производство чугуна к концу войны по сравнению с 1940 г. увеличилось более чем на 600 тонн.

Больших успехов в годы войны добились коллективы ЖДЦ, огнеупорного, литейного и др. цехов. Подлинную борьбу за бесперебойное снабжение электроэнергией не только цехов нашего завода, но и других промышленных предприятий города развернул коллектив ТЭЦ. Им удалось повысить мощности трех турбогенераторов до 200 кВт каждый, восстановить и смонтировать два турбогенератора мощностью 10 тыс. кВт, провести ряд мероприятий, что дало возможность повысить выработку электроэнергии к концу 1944 г. по сравнению с довоенной на 160%, а выработка промышленного пара увеличилась в 3 раза. ТЭЦ в годы войны сэкономил свыше 105 млн. кВт/час.

Коллективы цехов отдела главного механика и главного электрика не только бесперебойно обслуживали ремонтами оборудование цехов, но и своими силами изготовили механическое оборудование и произвели монтаж 5-й коксовой батареи, пущенной в 1942 г., построили большой термический цех, две малые мартеновские печи в литейном цехе, газогенераторную станцию и две завалочные машины в мартеновских цехах, расширили и реконструировали огнеупорный цех, сделали десятки мостовых кранов и много-много других механизмов и агрегатов. Всего за годы войны изготовлено 15194 т разного оборудования.

Кроме трудностей военного времени в работе основных и вспомогательных цехов комбинат должен был решать ряд других важных государственных задач, имеющих большое значение для обороны страны. Металлурги занимались производством узлов и деталей военного оружия, снабжали Советскую Армию, в том числе Сибирскую добровольческую дивизию, обозно-вещевым и хозяйственным имуществом, ока-

зывали помощь в период формирования конного состава военного ведомства<sup>9</sup>.

В Сталинске проходило формирование кавалерийских частей. Для размещения на период формирования конного состава военному ведомству был отведен конный двор КМК, сделаны коновязи, которые позволяли находиться в конюшнях одновременно 600 лошадям. Рабочие комбината производили ковку лошадей. Кузнецкий комбинат оказывал большую помощь сельскому хозяйству в производстве различных деталей, запчастей. На базе отходов производства было организовано производство лемехов к тракторным плугам. За годы войны лемехов различных марок было изготовлено 931,3 тыс. шт.<sup>10</sup>

Цех ширпотреба за годы войны изготовил: лопат копательных - 1570,7 тыс.; лопат саперных - 519,8 тыс.; топоров - 232,2 тыс.; госпитальных кроватей - 90,6 тыс.; котелков армейских - 346,6 тыс.; арматуры для спецукупорки - 731,0 тыс.; артиллерийской фурнитуры (комплекты) - 318,4 тыс. шт.

В связи с мобилизацией на фронт в первый период войны большого количества квалифицированных рабочих, а также расширения и строительства новых цехов переход на новые виды продукции и непрерывный рост ее объема, перед комбинатом встали серьезные трудности в недостатке кадров. Особенно по механическим и вспомогательным цехам и горным предприятиям.

Партийные и профсоюзные организации цехов завода проводили работу по привлечению на производство членов семей, пенсионеров, эвакуированных. Проникнутые чувством ответственности за судьбу своей Родины, на производство шли женщины-домохозяйки, юноши и девушки со школьной скамьи, возвращались старики-пенсионеры. 774 женщины уже в июле 1941 г. начали занятия на краткосрочных курсах, осваивая профессии машинистов паровых турбин,

---

<sup>9</sup> АИ КМК. Оп. 1. Д. 260. С. 83.

<sup>10</sup> АИ КМК. Оп. 1. Д. 287. С. 36.

помощников машинистов паровозов, машинистов электрокранов, постов управления.

Заменили женщины ушедших на фронт мужчин и на таких профессиях, как люковой коксовых печей, машинист коксовыталькователя, газовщик доменных печей, сталевары, операторы постов управления, машинисты паровозов и т.д. Если в 1940 г. на КМК количество женщин к общему числу трудящихся составляло 25,5 %, то в 1944 г. их было больше 40%. Удельный вес молодежи до 25 лет на комбинате в 1940 г. составил 16%, а к концу 1944 г. - 41,1%. В 1942 г. подростков от 14 до 18 лет на КМК работало более 5000 человек. Обучение кадров и вновь пришедших на производство проходило не только через специальные курсы, но и непосредственно в цехах, в кружках технического минимума, в стахановских школах, через прикрепление кадровых рабочих к новичкам.

За годы войны на комбинате подготовлено новых рабочих свыше 16 тыс. человек, а 44 тыс. повысили свою квалификацию. Объем проделанной в этом направлении работы можно предположить по таким данным: к концу 1944 г. из общего количества работающих на КМК 68% поступили на завод в годы войны<sup>11</sup>. Высокая сознательность и активность трудящихся комбината находили свое выражение в трудовом героизме, в беспредельном массовом производственном энтузиазме.

В то время, когда на заводе было трудное положение с производством кокса для доменных печей и снабжением коксовым газом мартеновских печей 3-я бригада (нач. смены Лазарев и мастер Булаев) первой в цехе добилась увеличения загрузки печей до 19,9 т (при норме 16,5 т). Это не только увеличило выжиг кокса, но и повысило его качество. Этому примеру последовали другие бригады. Так, начальники смен Добрынин и Юферов достигли загрузки печи 17 т, а старшие люковые Карнаузов и Гудков достигли рекордной - 17,2 т. Это помогло коллективу коксохимического цеха

---

<sup>11</sup> АИ КМК. Оп. 1. Д. 264. С. 3.

справиться в 1942 г. со своими обязательствами и выдать несколько тысяч тонн кокса сверх плана.

Во второй половине 1942 г. передовая бригада инженера Г.И. Ермолаева и старшего вальцовщика М.Н. Меркулова довела среднюю производительность проката металла в горячий час до 320 т, а в отдельные дни до 340 т - небывалая к тому времени в истории работы блюминга производительность. Высокого производства проката достигли старшие вальцовщики среднесортного цеха Сухов, Лященко и Ходоровский. Они еженедельно выполняли норму на 120%. Сталевар мартеновской печи №12 И.А. Попов в мае 1941 г. выдал плавку за 7 часов вместо 10,5 по плану, выполнив задание на 194%.

В новомеханическом цехе в бригаде напайщиков резцов вместо 5 мужчин работали 2 комсомолки - Валя Куприянова и Ира Верещагина. Ежемесячное выполнение норм у них было 280 - 350%.

Большой движущей силой в повышении производительности труда и развитии творческой инициативы трудящихся являлось социалистическое соревнование. Количество соревнующихся к концу 1942 г. достигло 90% трудящихся, а количество стахановцев и ударников составляло 60% от общего числа рабочих. Несмотря на уход в армию многих хороших производственников и замену их малоквалифицированными рабочими, женщинами и подростками, в годы войны производительность труда продолжала неуклонно расти. Например, в 1942 г. она возросла на 12,2%, а в 1943 г. на 7,4% по отношению к предыдущему периоду.

На комбинате получили широкое распространение новые формы социалистических соревнований: движение двухсотников, тысячников, которые проходили под лозунгом: "Работать не только за себя, но и за товарищей, ушедших на фронт". Активно внедрялось многостаночное обслуживание и совмещение профессий, скоростное сталеварение и скоростные режимы обработки металла в механических цехах<sup>12</sup>.

---

<sup>12</sup> АИ КМК. Оп. 1. Д. 260. С. 22 - 23.

В мае 1942 г. коллектив комбината явился инициатором соцсоревнования. Кузнечане выступили в газете "Правда" с обращением ко всем металлургам СССР, призвав их усилить помощь фронту, дать стране больше металла, необходимого для победы над врагом. Это обращение положило начало всенародному соревнованию в годы войны.

Наилучших показателей уже в мае 1942 г. добились коллективы мартеновского цеха № 1, выдавшие сверх плана 5972 т стали, и среднесортного цеха, который выдал сверх плана 5400 т товарного проката. Доменщики выдали свыше 4000 т сверх плана.

План по валовой продукции в 1942 г. КМК выполнил на 105,1%, по производительности труда - на 113%. Все заказы оборонной промышленности были успешно выполнены. В апреле 1943 г. за образцовое выполнение заданий ГКО по обеспечению военной промышленности качественным металлом комбинат был награжден высшей правительственной наградой - орденом Ленина. 335 передовиков производства награждены орденами и медалями. Эту высокую награду коллектив кузнечных металлургов отметил новыми производственными победами. Обычное выполнение на 100% никого уже не устраивало. Борьба шла за максимальный выпуск продукции, за резкое перевыполнение плана, чтобы тем самым обеспечить Красную Армию дополнительным количеством металла для вооружения и боеприпасов.

Сталевары мартеновских печей А.Я. Чалков, Ф. Рябов, Федотов, Мочалов, Е.В. Ляхов, М.В. Буркацкий, Нехорошев, Захарченко, Н.М. Прудников и многие другие, в совершенстве овладев новой технологией выплавки качественных сталей, пошли по пути экономии времени на операциях и ускорения самого процесса плавки. Это таило в себе огромные резервы увеличения производства.

Сталевары мартеновского цеха № 1 в 1943 г. добились сокращения продолжительности плавки и сэкономили 900 пече-часов, что привело к выдаче сверх плана 16,8 тыс. т стали. Федотов в 1943 г. сварил 72 скоростные плавки и выдал 5149 т стали сверх плана. Сталевар Малышев сва-

рил 68 скоростных плавок и выдал 4669 т стали сверх плана.

Сталевар А.Я. Чалков за годы войны сварил для фронта 13,4 тыс. т сверхплановой стали. В марте 1943 г. ему была присуждена Государственная премия за высокие показатели выплавки высококачественной стали. 20000 рублей Чалков перечислил на вооружение Красной Армии. Автоматы с надписью "Воинам-сибирякам от сталевара А. Чалкова" были вручены лучшим фронтовикам Сибирской добровольческой дивизии. Приказом командования А.Я. Чалкову было присвоено звание "Почетный гвардеец". В октябре 1943 г. на КМК приехал представитель Сибирской Гвардейской дивизии сержант Макрушин и от имени сибиряков-фронтовиков вручил знатному сталевару "Гвардейский значок"<sup>13</sup>.

Коллективы прокатных цехов, выполняя свои социальные обязательства из месяца в месяц, работали с перевыполнением плана. Коллектив рельсобалочного цеха в 1943 г. выдал сверх плана 10 тыс. т броневых листов и другой продукции для нужд фронта. Вальцовщики листопрокатного цеха Максимов, Понякин и Новокрестьян ежемесячно выполняли задание не ниже 115 - 120%.

Особенно значительного роста производства проката добился коллектив блюминга. Производительность труда здесь в 1943 г. поднялась на 14,5%. Старший вальцовщик комсомолец И.А. Сомов установил новый рекорд производительности блюминга, прокатав за смену 412 слитков, перекрыл прежний рекорд производительности, установленный в 1942 г. П.В. Заварыкиным, который прокатал 390 слитков.

Замечательных успехов в соревновании добились и коллективы вспомогательных цехов. Комсомолка станочница 3-го механического цеха Надежда Каштанова после окончания школы ФЗО в 1942 г. работала на одном станке, затем стала на двух, а с мая 1943 г. работала уже на четырех станках. Нормы выработки при этом ежемесячно выполняла на 160 - 180%. Токарь механического цеха № 1

---

<sup>13</sup> История Кузнецкого металлургического комбината. М., 1973. С. 290.

А.Г. Бессонов ежемесячно выполнял задание на 300 - 350%. В результате повседневного руководства социалистическим соревнованием со стороны профсоюзной организации цехов и завкома металлургов на заводе из года в год росло количество стахановцев и ударников (Табл. 1).

Таблица 1

**Развитие форм социалистического соревнования на заводе в годы ВОВ**

| Годы | Мастеров | Рабочих 1-го класса | Стахановцев | Ударников | 2-сотников и много-станочников | Членов комс.-молодежных бригад |
|------|----------|---------------------|-------------|-----------|--------------------------------|--------------------------------|
| 1941 | 240      | 6395                | 4473        | 386       | 20                             | 1285                           |
| 1942 | 540      | 9434                | 4618        | 1163      | 22                             | 1389                           |
| 1943 | 608      | 11894               | 5519        | 1557      | 52                             | 1964                           |
| 1944 | 653      | 12273               | 6320        | 1369      | 121                            | 3713                           |
| 1945 | 541      | 12060               | 6278        | 1222      | 128                            | 3760                           |

В электроремонтном цехе электрослесарь комсомолец М.А. Ромашко получил срочное задание на изготовление большой партии зажимов к стандартным ящикам сопротивления, которые раньше изготавливались вручную. Ромашко, продумав процесс работы, решил механизировать способ изготовления деталей. Сделав ряд приспособлений к станку, он добился выполнения норм вначале на 2000%, затем на 6250%.

Всесоюзное социалистическое соревнование сыграло исключительно огромную роль в обеспечении фронта всем необходимым. Так, в 1943 г. Кузнецкий комбинат дал стране на 60 тыс. т стали, на 73 тыс. т проката и на 800 тыс. т кокса больше, чем в 1942 г. А в 1944 г. комбинат выплавил стали больше, чем в 1943 г., на 34 тыс. т и увеличил производство проката на 170 тыс. т<sup>14</sup>.

В 1942 г. комбинат выступил инициатором соцсоревнова-

<sup>14</sup> АИ КМК. Оп. 1. Д. 260. С. 70.

ний по увеличению производства выплавки металла для нужд фронта. Коллективы цехов КМК 167 раз являлись победителями в этом соревновании с вручением переходящих Красных знамен ГКО, ВЦСПС и Наркомчермета. Так, коллектив доменного цеха завоевал первенство во Всесоюзном соревновании с вручением ему переходящего Красного знамени 25 раз, мартеновского цеха № 1 - 24 раза, среднесортного цеха - 17 раз, ТЭЦ - 23 раза. Этим цехам комбината, как лидерам соцсоревнования, Красные знамена ГКО и ВЦСПС оставлены на вечное хранение, как символ трудовой славы в период Великой Отечественной войны<sup>15</sup>.

В освоении производства новых видов продукции, изыскании новых методов повышения производительности труда и увеличении выплавки металла большое значение имело проявление творческой инициативы и изобретательности мастеров и передовиков производства. Мысль новаторов производства находила способы и пути строжайшего режима экономии сырья, топлива, электроэнергии, металла и других материалов.

До войны было сэкономлено 3,5 млн. рублей, а в военное время годовая экономия достигла 8 миллионов рублей. 5660 изобретательских и рационализаторских предложений с годовой экономией свыше 31 млн. рублей дали в фонд победы кузнецкие металлурги в годы войны<sup>16</sup>.

Единодушное стремление трудящихся всеми силами помочь Родине в грозные дни смертельной схватки с озверелыми фашистами проявлялось в самых разнообразных формах. Так, Волобуев и его сменщик Воронкин добились разрешения у начальства работать по 11 часов в сутки без оплаты сверхурочных, показав всем пример самоотверженного труда и патриотизма.

Советские патриоты, мобилизуя новые средства на оборону, решили создать особый народный фонд - Фонд обороны страны, в который вносили свои сбережения, ценные вещи,

---

<sup>15</sup> История Кузнецкого металлургического комбината. С. 306.

<sup>16</sup> АИ КМК. Оп. 1. Д. 260. С. 27 - 28.



драгоценности. Коллектив шамотно-динасового цеха решил погасить всю сумму подписки на заем 4-го года третьей пятилетки вместо десяти в три месяца. Они обратились ко всем трудящимся Кузнецкого комбината и города последовать их примеру. Коллектив мартеновского цеха № 1 решил отчислить в Фонд обороны однодневный заработок и сдать облигации государственного займа. Только за 4 дня от трудящихся поступило в Фонд обороны облигаций на сумму 54 тыс. рублей. Коллектив среднесортного цеха решил отчислить в Фонд обороны двухдневный заработок и организовал субботник по сбору металлолома.

Тысячи рабочих и служащих комбината ежедневно сдавали в Фонд обороны деньги, облигации, ценные вещи. Большую работу по сбору средств в Фонд обороны среди населения города по заданию партийной организации проводили комсомольцы. Так, например, комсомольцы цеха ширпотреба собрали 6000 руб., шамотно-динасового - 5000 руб., автобазы КМК - 4138 руб., ТЭЦ - 2000 руб. За короткий срок в Фонд обороны страны от трудящихся КМК и населения города поступило свыше 5 млн. руб. наличными, на 4 млн. руб. облигациями госзаймов, 60 золотых, 1800 серебряных и других вещей.

Во второй половине 1942 г. было собрано 14 млн. рублей на строительство танковой колонны "Кузнецкий металлург". А всего трудящиеся Кемеровской области на строительство внесли 280 млн. руб. На эти деньги были сделаны тысячи танков. Кроме того, от КМК было передано 235 тысяч теплых вещей, отправленных в 2500 тыс. посылок для Красной Армии. С особой теплотой и любовью кузнецкие металлурги отнеслись к организации подарков доблестным воинам.

Необходимо отметить большую работу заводского и цеховых комитетов профсоюза по оказанию помощи семьям рабочих, ушедших на фронт. Многим сразу помогли устроиться на работу, организовали подвозку топлива, ремонт жилья. Ежегодно заводской комитет металлургов оказывал помощь красноармейским семьям деньгами на сумму 50 тыс.

руб. КМК организовал на свои средства в 1945 г. детский дом для воспитания сирот, родители которых работали на заводе и погибли на фронте.

Всенародной заботой окружили трудящиеся прибывших в город раненых воинов Красной Армии. Все коллективы цехов и отделов Кузнецкого комбината шефствовали над госпиталями и отдельными палатами, проводили там культурно-массовую и политическую работу, организовывали встречи, преподносили подарки, посылали теплые письма.

В дни завершающих боев с немецко-фашистскими захватчиками Родина второй раз отметила славный трудовой подвиг кузнецких металлургов. В марте 1945 г. за успешное выполнение заданий ГКО по обеспечению военной промышленности качественным и высококачественным металлом Кузнецкий комбинат награжден орденом Трудового Красного Знамени. Лучшие передовики производства были награждены орденами и медалями. В ответ на высокие награды кузнецкие металлурги взяли обязательство еще больше увеличить производство металла и своим самоотверженным трудом помочь Красной Армии водрузить Знамя Победы над Берлином. Это обязательство металлургов было с честью выполнено. Советские бойцы на фронте, а труженики в тылу выполнили приказ Родины, обеспечили разгром врага на Западе и Востоке.

В честь 200-летия со дня рождения великого русского полководца М.И. Кутузова Президиум Верховного Совета СССР в сентябре 1945 г. за успешное выполнение заданий ГКО по обеспечению металлом производства танков, самолетов, вооружения и боеприпасов наградил Кузнецкий металлургический комбинат высшим полководческим орденом - орденом Кутузова 1-й степени.

Всего за годы войны 1083 металлурга награждены орденами и медалями. Свыше 800 человек награждены значком "Отличник соцсоревнования", более 26 тыс. человек - медалью "За доблестный труд в годы Великой Отечественной войны 1941 - 1945 гг.". Среди награжденных орденом Ленина - старшие горновые доменных печей К.М. Олещук и Ф.Р. По-

пов, сталевары мартеновских печей А.Я. Чалков, Ф.Я. Рябов, Т.Н. Мочалов, М.Я. Федотов, М.В. Буркацкий, Е.В. Ляхов, мастера мартеновских печей М.М. Привалов, П.Д. Никитин, вальцовщики прокатных цехов И.А. Сомов и Н.Ф. Разводов, мастера М.И. Корчемный, П.А. Чеховский и многие другие.

Всего за годы ВОВ кузнечные металлурги увеличили выплавку стали и производство проката на 25%, выжиг кокса на 15%, дали Родине сверх плана 270 тыс. т чугуна и 180 тыс. т проката. В годы войны КМК давал 1/3 всего металла, выплавленного страной. Из кузнечного металла военная промышленность могла изготовить для фронта 100 млн. снарядов, 50 тыс. тяжелых танков и 45 тыс. боевых самолетов<sup>17</sup>.

В победу над немецко-фашистскими захватчиками на фронтах Великой Отечественной войны внесли немалый вклад и металлурги-воины. Более 6000 тысяч металлургов ушли на фронт, 2187 остались на полях сражений. Они храбро сражались в составе сибирских добровольческих дивизий, других частей и соединений, в партизанских отрядах. 15 металлургов удостоены звания Героя Советского Союза.