

■ АКТУАЛЬНО

Первый в Сибири

Около 14,8 млн тонн алюминия произвел Новокузнецкий алюминиевый завод за 70 лет. Родоначальник многих технологий, применяемых в цветной металлургии, свой юбилей НКАЗ встретил по-рабочему.

Драгоценный слиток

...На юбилейную выливку 11 января у входа в 10-й корпус собрались гости: ветераны, победители конкурса «Профессионалы РУСАЛа», журналисты. Все ждут начала церемонии, то тут, то там звучат шутки, ветераны переговариваются друг с другом, вспоминают, как работали здесь, как строили новые корпуса завода.

— Помните, как мы сдавали часы на проходной, чтобы они от магнитного поля в электролизном цехе не остановились? А кто-то забыл свои сдать и в тряпочку завернул...

— Я строил этот корпус. Ох, и старались мы, чтобы к сроку успеть!

— А я здесь четыре года про-

работал! Как приятно снова в родном корпусе побывать!

Гостям выдают респираторы: праздник праздником, а правила техники безопасности никто не отменял. Звучит гимн. К юбилейной выливке приступают старший мастер Ринат Хабибулов, электролизник Виктор Штеркель, анодчик Александр Сабанцев, выливщик-заливщик Иван Варавин, машинисты крана Дмитрий Калинин и Татьяна Степаненко, литейщики Вадим Немчинов, Владимир Авдашков и Виктор Желанников. Все они — неоднократные победители конкурса «Профессионалы РУСАЛа».

— Участвовать в юбилейной выливке — это большая честь для меня, — говорит Вадим Немчинов.

— В этот день хочу пожелать

успехов всем заводчанам. А нашему заводу — процветания.

После забора металла ковш с расплавленным алюминием отправляется в литейное отделение. Здесь проходит небольшой митинг. Начальник департамента промышленности, торговли и предпринимательства администрации Кемеровской области Сергей Карпунькин поздравляет заводчан, ветеранов и собственников НКАЗа с юбилеем. Слово для поздравления берут и руководители НКАЗа.

— Новокузнецкий алюминиевый завод не только дает высококлассный металл, но и активно развивается. Предприятие демонстрирует положительную динамику по объему и качеству продукции и природоохранной деятельности, — говорит управляющий директор Виктор Жирнаков.

АКТУАЛЬНО

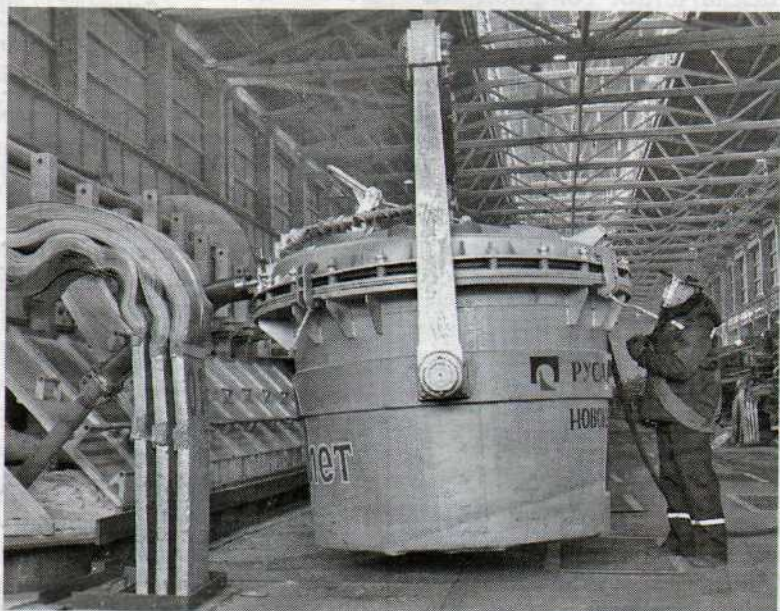
Первый в Сибири

Начало на СТР. 1

...Ковш с алюминием медленно наклоняется, серебристый металл выливается в миксер, а затем — на изложницы конвейера. И вот на изложницах появляется тот самый символический слиток. Его руководителю предприятия Виктору Жирнакову торжественно вручает директор по литейному производству Александр Колонков.

Заводская семья

Официальное празднование 70-летия НкАЗа проходило в ДК «Алюминщик», где собрались работники завода и ветераны, представители Управляющей Компании, администраций Кемеровской области и Новокузнецка. От имени властей НкАЗ поздравил первый заместитель губернатора Валентин Мазикин, который отметил многих заводчан, прежде



Юбилейный ковш набирает металл

Гавриловых, Шароповых, Пупышевых, Елегечевых.



Идет юбилейная плавка

всего бывших директоров завода Виктора Кадричева и Александра Володина, а также профессора, автора многочисленных научных трудов Моисея Минциса и других заслуженных металлургов.

Вспомнили собравшиеся и тех, кто возводил и запускал завод, развивал рационализаторство, занимался механизацией ручного труда. А также тех, кто стоял у истоков рабочих династий — Козловских, Пономаренко, Марковых, Мизрахи, Мальшевых,



Первый заместитель губернатора Кемеровской области Валентин Мазикин награждает машиниста насосных установок ЭНЦ Веру Еремееву

Почетными гостями праздника стали ветераны; трудовой стаж многих из них на НкАЗе насчитывает десятки лет.

— Я рад, что предприятие не забывает нас, ветеранов, — говорит Сергей Яковлевич Борисов, 26 лет проработавший электриком и анодчиком. — Желая НкАЗу, чтобы металл по-прежнему варился, а всем заводчанам — здоровья и чистого неба.

В этот день 90 заводчан получили награды — медали, почетные знаки и грамоты. Под аплодисменты собравшихся на сцену выходили и дети металлургов: шестерым из них за заслуги в учебе и спорте были вручены медали.

— Это моя дочка, — слышится радостный шепот. — Ее наградили!..

— Я горжусь своей семьей, — говорит анодчик 8-й серии, отец пятерых детей Дмитрий Иващенко, удостоенный медали «За достойное воспитание детей». — Но эта медаль не только моя —

она и моей жены Оксаны, которая каждый день окружает меня и детей заботой и любовью.

— Волнительно и приятно! — делится своими ощущениями прокальщик УПАМ Артем Мочнев, награжденный медалью «За веру и добро». — Буду стараться соответствовать этой награде.

После официальной части перед собравшимися выступили новосибирский «Бридж-квартет» и творческие коллективы ДК «Алюминщик».

Эпоха модернизации

В юбилей принято подводить итоги. НкАЗ не стал исключением. Тем более что последние 10 лет



Дети алюминщиков — будущее и надежда Кузбасса



На юбилейной плавке присутствовали и ветераны завода

из своих 70-ти завод проработал в составе РУСАЛа.

Уже в новейшей истории предприятия в ряде корпусов физически и морально устаревшие АСУТП «Алюминий-2» были заменены на современные «ТРОЛЛЬ-5» (4-я серия), «Стала-5К1» (5-я серия), «СААТ-2» (8-я серия). На ваннах корпуса № 6 внедрена и используется система АПГ. Обновлен парк дизельной обрабатывающей техники. На всех сериях используются машины для загрузки анодной массы и по прорезке периферии анода. На смену МПК-5 пришли машины для пробивки корки нового поколения, проводятся испытания унифицированного транспортного модуля с установленным механизмом пробивки корки электролита. Корректировку электролизеров фтористыми солями выполняют машины по раздаче сырья, оснащенные системами дозировки.

мые компьютерами; литейная машина американской фирмы Wagstaff; автоматическая линия австрийской фирмы Hertwich, позволяющая производить гомогенизацию отлитых цилиндрических слитков в непрерывном режиме, распиловку мерных слитков и их упаковку.

За прошедшие 10 лет специалисты завода освоили технологию производства более 50 различных марок литейных и деформируемых сплавов. Если в 2003 году доля ПДС составляла всего 19,28%, то в 2012-м она увеличилась до 42%. В ближайшие годы завод планирует довести долю сплавов до 50% от общего объема продукции.

Одновременно завод успешно реализует природоохранную программу. Благодаря ей выбросы в атмосферу за последние 10 лет сократились на треть, сбросы сточных вод — в 3,1 раза, объемы размещаемых на объектах захоронения отходов — в 2,1 раза.

В декабре 2012 года на НкАЗ-2 завершился проект создания системы замкнутого водооборота, который позволяет собирать и очищать промливневые стоки до уровня технической воды и использовать ее для нужд производства. А сбросы в реку Кульяновку сейчас полностью исключены.



Юбилейный слиток готов!

Существенно обновилось и литейное производство. В ЛО № 1 в ходе модернизации миксеров были внедрены магнитные перемешиватели и фильтрационные установки. Благодаря этому освоен выпуск сплавов, доля которых в общем объеме выпуска товарной продукции может составлять до 30%.

Значительные средства были инвестированы в ЛО № 2. Здесь ведется выпуск гомогенизированных цилиндрических слитков из сплавов серии бxxx. В составе нового литейного комплекса — поворотные миксеры, управля-

До 2019 года планируется снизить объем выбросов завода на 30,8% по сравнению с 2011 годом. Для этого будут заменены ванны типа С-2, С-3 в корпусах № 7, 8, 9, 10 на электролизеры с предварительно обожженными анодами (ожидаемый эффект — снижение выбросов на 14,1%); электролизеры корпусов № 11, 12 будут переведены на технологию «Экологичный Содерберг» (снижение выбросов на 7,8%); корпуса № 7-12 оснастят сухой газоочисткой; из эксплуатации будет выведена часть мощностей первой промплощадки (снижение выбросов на 6,8%). Затраты на эти и другие природоохранные проекты составят порядка 9,4 млрд рублей.

После вхождения в состав Компании заслуженный завод-ветеран обрел второе дыхание. Сегодня НкАЗ является одним из ведущих алюминиевых предприятий России и не намерен сдавать позиции.