

Алюминий военной закалки

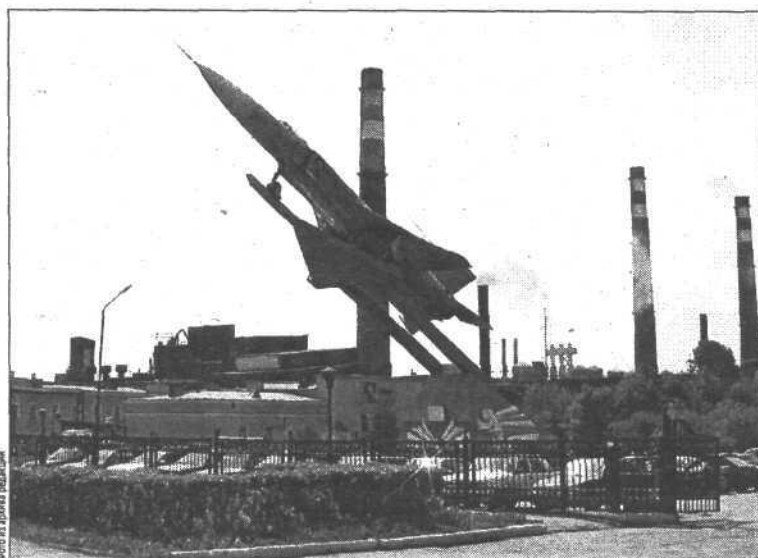
В этом году Новокузнецкий алюминиевый завод отпраздновал 65-летие. Несмотря на столь солидный возраст, предприятие именно сейчас достигло наилучших показателей в своей производственной деятельности, в том числе впервые здесь появилась возможность выпускать продукцию на новом технологическом оборудовании мирового стандарта.

Наверное, в далекие военные годы, откуда НКАЗ ведет свою историю, вряд ли кто-то задумывался о таких успехах.

Сегодня НКАЗ выпускает высококачественную, востребованную продукцию, объемы которой постоянно увеличиваются. Идет модернизация оборудования, совершенствуются технологические процессы, внедряются современные методы управления, большое внимание уделяется условиям труда и безопасности производства, ведутся работы по защите окружающей среды.

От суровой юности к стабильной зрелости

А начиналось все в 1939 году, когда на XVIII съезде ВКП(б) было принято решение о строительстве в Сибири алюминиевого завода. Однако форсировать начало стройки, минуя подготовительные этапы, заставила Великая Отечественная война. Днепровский и Волховский заводы остались на оккупированной территории. Из-за отсутствия крылатого металла моторостроительные и авиационные заводы были на грани остановки. Поэтому Государственный комитет обороны принял решение о строительстве алюминиевого завода



Устремленный вверх самолет давно стал символом НКАЗа

в перечень ударных строек семилетки, началось в 1957 году. В строй новые цеха были введены в 1959 году. Еще на стадии строительства второй площадки в ЭЦ-1 отработались конструкции электролизеров, которые использовались при возведении Волгоградского, Иркутского, Красноярского и Братского алюминиевых заводов. Полное завершение строительства второй очереди совпало со знаменательным событием: в 1966 году НКАЗ наградили орденом Трудового Красного Знамени.

ности действующего производства. Одним из первых в Сибири НКАЗ в 2002 году был сертифицирован на соответствие международному стандарту системы управления качеством ISO 9001. По итогам аудита системы качества завод получил также сертификат по международному отраслевому стандарту, разработанному для автомобильной промышленности.

Электролизное производство: развитие продолжается

Специфика завода заключается в разнообразии типов установленных здесь электролизеров — с боковым и верхним токоподводом. Сложность оборудования не мешает добиваться показателей, которыми могли бы гордиться современные заводы. В ЭП постепенно идет замена обрабатываемой техники, а также оборудования, задействованного в технологии сухого анода. Внедряются автоматизированная система управления технологическим процессом (АСУТП), система автоматического питания глиноземом (АПГ). Управление технологическим процессом производится с помощью современных систем «ТРОЛЛЬ» и «СААТ-2». В настоящий момент на заводе реализуется проект по экспериментальному внедрению технологии сухого анода. Осуществление всех этих мероприятий значительно улучшает экологию в корпусах.

В период 2006–2007 годов состоялась реорганизация струк-

туры электролизного производства. Одновременно были созданы условия для уменьшения сменности, что дало возможность минимизировать негативное влияние ночных смен на здоровье человека.

Литейное производство: шаги вперед

Его история началась в 1943 году, когда разливка алюминия в чушки велась на литейном конвейере прямо из ковша. Сегодня оба литейных отделения имеют современное оборудование. В 70-е годы на заводе было освоено производство литейных и деформируемых сплавов для автотракторной промышленности. В 80-х налажено производ-

— печь гомогенизации Hertwich (Австрия);

— линия разлива металла фирмы Brochot (Франция).

Построена станция испарения аргона. Она снабжает литейное отделение — 2 инертным газом для продувки металла, что значительно улучшает его качественные показатели.

То, что умеет НКАЗ

Сегодня продукция завода — это алюминий технических марок в чушках массой до 20 килограммов, Т-образные чушки массой 750 килограммов, цилиндрические слитки серии бxxx, слитки сечением 100 на 100 миллиметров, шины для электролизеров, цилиндриче-



Модернизация литейного производства успешно завершена на НКАЗе в 2007 году

ство цилиндрических и плоских слитков, алюмоцинковых и многокомпонентных сплавов.

Техпереворужение ЛО-2 в рамках глобального проекта модернизации литейных производств

ские слитки из технического алюминия для кабельной промышленности. Отработана технология производства сложных сплавов для группы «АвтоВАЗ» (АК6М2, АК9Т, АК12М2).



Праздники нказовцы отмечают дружно

предприятий Алюминиевого дивизиона началось в 2003 году и успешно завершилось в 2007-м. В ходе работ смонтировано оборудование для полного замкнутого цикла производства:

— четыре поворотных миксера САМП-38, два из них оснащены МГД-перемешивателями высокой мощности;

— установка дегазации металла фирмы SNIF;

— установка фильтрации металла фирмы DRACHE;

— литейная машина фирмы Wagstaff (США) мощностью 90 тыс. тонн в год для производства слитков серии бxxx;

На НКАЗе установлено уникальное оборудование (агрегаты фирмы ROTO JET, PAL FI) для производства сплавов поршневой группы. Среди получателей заводской продукции не только российские, но и зарубежные потребители в Америке, Европе и Азии.

Сотрудники завода — команда профессиональных менеджеров, высококвалифицированные специалисты. Это позволяет НКАЗу не отставать, а по некоторым показателям и опережать молодые и современные предприятия.

Наталья МОРОЗОВА



в Кузнецке. Всего за год предстояло в чистом поле, где не было инженерных коммуникаций и подъездных путей, построить комплекс сооружений алюминиевого завода и ТЭЦ.

Трудность состояла в том, что начало земляных и бетонных работ под фундаменты будущих корпусов пришлось на холодный январь. Люди пускали в ход кувалды, клинья, лопаты, поскольку единственный имеющийся на стройке экскаватор оказался малопригодным к работе в суровых условиях.

Свой первый, так необходимый стране металл НКАЗ выпустил 7 января 1943 года. Эта дата и считается днем рождения предприятия. Всего за годы войны кузнецкие металлурги выдали 27 753 тонны алюминия.

В послевоенные годы мощность завода постоянно росла, и к началу 50-х объем производства достиг 90 тыс. тонн алюминия в год.

Сооружение второй очереди НКАЗа, которое было включено



В корпусе электролиза