

Новые витки развития

В послевоенные годы новое строительство и расширение НКАЗа продолжилось.

Первое решение об этом было принято Государственным Комитетом Оборонных еще в 1944 году, но его практическое осуществление стало возможным лишь по окончании войны. В 1949 году было закончено строительство цеха анодной массы. В 1951–1953 годах введены в строй корпуса 4-й и 5-й серий, ртутно-преобразовательные подстанции № 2 и 3. А в последующие годы первая очередь завода подверглась почти полной реконструкции.

В 1959 году началось и в 1966-м закончилось строительство второй очереди завода. Здесь был возведен новый цех с электролизерами большой мощности и верхним подводом тока к аноду. В нашей стране такие электролизеры впервые были испытаны на Новокузнецком алюминиевом заводе. Еще в 50-х годах здесь был создан специальный опытный участ-

ток. На нем отработывались новые конструкции электролизеров, готовились кадры для второго электролизного цеха (тогда он был еще в проекте). Здесь же проходили практику инженеры и рабочие, которым предстояло в скором времени пускать Волгоградский алюминиевый завод. Участок возглавлял Александр Александрович Володин, ставший впоследствии директором завода. Именно на основе применения наиболее совершенной конструкции электролизера, прошедшего испытания на опытном участке, были обеспечены высокие темпы развития производства алюминия в нашей стране.

На второй очереди завода были введены в строй действующих новый цех преобразовательных подстанций и второй цех анодной массы. Параллельно осуществлялась модернизация действующих корпусов.



Фото из архива пресс-службы

Вот так выглядел машинный зал цеха преобразовательных подстанций 50 лет назад

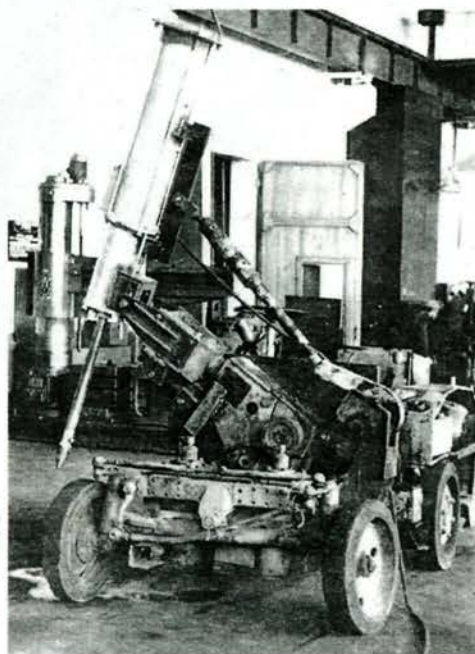


Фото из архива пресс-службы

Первая машина для чистки ковшей



Фото из архива пресс-службы

Пульт управления системы «Алюминий»

Основное же развитие завод получил в 1958–1965 годах. В 1961 году на заводе был создан специальный экспериментальный цех, в составе которого было три отделения: технологического, автоматизации и механизации. Основной его задачей было ускорить внедрение средств механизации, автоматизации основного производства и подбор оптимальных технологических параметров. За этот период выпуск товарного алюминия увеличился в 2,3 раза, на 51% выросла производительность труда.

За успехи в увеличении производства металла и совершенствовании технологических процессов Указом Президиума Верховного Совета СССР от 14 мая 1966 года Новокузнецкий алюминиевый завод награжден орденом Трудового Красного Знамени. В сравнении с другими предприятиями алюминиевой промышленности НКАЗ добился самого большого срока службы электролизеров и более низкого расхода электроэнергии на производство одной тонны алюминия. Эти достижения завода в 1966 году экспонировались на ВДНХ СССР.

В течение VIII и IX пятилеток на заводе был выполнен целый комплекс работ по модернизации электролизеров: увеличение площади сечения анодов, вынос вспомогательных домкратов, усиление катодной ошиновки, установка реберного охлаждения анодов, дифференцированная

теплоизоляция катодного кожуха на всех сериях, замена цоколей железобетонными и металлическими днищами, реконструкция подин электролизеров. Тогда же начато внедрение автоматизированного питания ванн глиноземом в двух первых корпусах завода, на всех сериях внедрены системы автоматического регулирования процесса электролиза «Алюминий». Все более совершенствовались машины и механизмы для обработки электролизеров. В эти же годы выполнены крупные работы по увеличению производства и улучшению качества анодной массы. Интенсивная работа по модернизации электролизеров на всех сериях продолжалась и в X пятилетке.

Поистине колоссальная работа была проделана коллективом заводских энергетиков по реконструкции преобразовательных подстанций как на первой, так и на второй очередях, с заменой мотор-генераторов, а затем и ртутных выпрямителей новейшими преобразователями электрического тока.

Вопросы качества продукции всегда были в центре внимания руководства НКАЗа. В первой половине 1981 года завод отправлял потребителям от 70 до 74% продукции, удостоенной государственного Знака качества, а со второго полугодия этот показатель вырос до 80–81%.

Из архивных материалов